

El diseño de la tableta resistente Honeywell RT10W simplifica la experiencia de usuario, minimiza el TCO y optimiza la gestión de dispositivos. Esta tableta se adapta al flujo de trabajo diario de supervisores, empleados de planta, directores o trabajadores de mantenimiento.

Dos de los objetivos principales de todas las empresas es mantener a sus trabajadores y directores conectados y ofrecerles los datos y funciones que necesitan. Para ello, no es suficiente con disponer de dispositivos móviles que se adapten al flujo de trabajo: también deben adaptarse a los trabajadores. Si estos no hacen uso de un dispositivo, no podrán beneficiarse de las ventajas de la conectividad, la captura de datos y la productividad.

Gracias a su luminosa pantalla de 10,1 pulgadas de alta resolución y acoplamiento óptico, así como a su formato ligero y duradero, la resistente tableta Honeywell RT10W se adapta al uso diario del entorno laboral y simplifica la experiencia del usuario. En lo relativo a la captura de datos, el lector de doble lente FlexRange permite escanear desde menos de 0,1 m hasta 10,7 m, por lo que los usuarios podrán capturar fácilmente códigos de barras desde cualquier parte de la sala, lo que supone un considerable ahorro de tiempo.

Además de ser flexibles y prácticos, los dispositivos móviles deben ser duraderos y estar optimizados para maximizar la productividad con el fin de reducir el TCO. La RT10W presenta un duradero diseño anticaídas con certificación IP65 y una batería intercambiable en caliente que le permitirá seguir trabajando cuando la carga se agote. Además, el exclusivo software Operational Intelligence de Honeywell mejorará considerablemente su TCO reduciendo notablemente el número de dispositivos que se extravían o se envían innecesariamente al centro de reparación.

Tableta Windows resistente



Gracias a su pantalla luminosa de alta resolución, su diseño perfectamente equilibrado en cuanto a resistencia y ligereza, y su función integrada de lectura de códigos de barras, la RT10W mejora la productividad de los trabajadores y minimiza el coste total de propiedad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



Potentes funciones de escaneo de códigos de barras, como las lecturas de rango cercano, medio y lejano con enfoque automático instantáneo.



Convierta los datos en acción con la RT10W y Operational Intelligence. Detecte y solucione problemas como el uso indebido de los dispositivos o las unidades que no se cargaron la noche anterior.



Manténgase conectado con los empleados externos a través de la RT10W y Smart Talk. Ponga en contacto a los trabajadores externos con expertos en la materia mediante comunicaciones seguras de PTT, texto, voz y vídeo.



Diseño resistente que soporta caídas desde 1,2 m de acuerdo con los estándares MIL-STD 810G y que cuenta con la certificación IP65 contra polvo y agua.



Desde soportes para vehículos para el montaje en carretillas elevadoras, soportes de escritorio para uso en oficina, o correas para manos y hombros para transportar la tableta, la RT10W cuenta con diversos accesorios para adaptarse a los diferentes flujos de trabajo.

MECÁNICAS**Dimensiones (An. x L. x AL.):**

271,9 mm x 198,3 mm x 19,5 mm

Peso:

- 1,2 kg con batería estándar
- 1,4 kg con batería de larga duración

AMBIENTALES**Temperatura de funcionamiento:****Alimentación de CA:** de -20 °C a 60 °C**Alimentación de batería:** de -10 °C a 50 °C**Temperatura de almacenamiento:**

de -30 °C a 70 °C

Humedad: del 10 % al 90 % de HR, sin condensación**Caídas durante el transporte:** 1,2 m, MIL-STD-810G, método 516.6, procedimiento IV**Golpes:** MIL-STD-810G, método 516.6, procedimiento V**Vibración:** MIL-STD-810G, método 514.6, procedimiento I**Estanqueidad ambiental:** IP65**SEGURIDAD**

TPM v2.0

Ranura de seguridad Kensington

ARQUITECTURA DEL SISTEMA**Procesador:** procesador Intel® Pentium®

N4200 Apollo Lake de 1,10 GHz, hasta 2,50 GHz con tecnología turbo boost

Sistema operativo: Windows® 10 IoT Enterprise (64 bits)**Memoria:** 8 GB de RAM, 128 GB de almacenamiento**Pantalla:**

- 10,1 pulgadas, 800 NIT de brillo, resolución de 1920 x 1200 píxeles
- Acoplamiento óptico

Audio:

- Micrófono integrado con cancelación de ruido
- Altavoces duales de 1 W

Puertos E/S:

- 1 puerto Micro HDMI
- 1 puerto USB 3.0 (tipo A)
- 1 puerto USB 3.0 (tipo C)
- 1 conector combinado de audio de 3,5 mm (entrada de micrófono o salida de línea)
- 1 toma de CC
- 1 ranura Micro SDXC

Teclas:

- Encendido
- Inicio
- 2 teclas de funciones programables
- Control del volumen

Cámara:**Trasera:** enfoque automático de 8 MP con flash**Parte frontal:** 2 MP**Sensores:** sensor de luz ambiental, acelerómetro, giroscopio**Batería:****Estándar:** 5900 mAh, aproximadamente 8 horas de funcionamiento**Larga duración:** 10.280 mAh, aproximadamente 16 horas de funcionamiento

Batería puente para intercambio en caliente

Funciones de escaneo:

- Lector 1D/2D de rango estándar Honeywell N6703
- Lector 1D/2D Honeywell FlexRange

CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

Radio WWAN 4G LTE (ATT/VZW/NA/EU)

Compatibilidad avanzada LTE;

Enlace descendente

de hasta 300 Mbps CAT6 LTE

Enlace ascendente de hasta 50 Mbps CAT5 LTE

LTE (FDD): bandas B1, B2, B3, B4, B5, B7, B8, B12, B13, B20, B25, B26, B29, B30**LTE (TDD):** bandas 41

HSPA+, UMTS B1, B2, B3, B4, B5, B8

WLAN: IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; con certificación Wi-Fi, 2 * 2 MIMO

Certificaciones de Wi-Fi Alliance: 802.11a/b/g/n/ac, WPA/2 Personal y Enterprise, WPS2, 802.11s, WMM, WMM-PS, WFD, Miracast, Passpoint R2, Voice Personal

Funciones WLAN adicionales:

802.11 d/e/h/i/r/k/w/v

Bluetooth 5.0

Perfiles Bluetooth: HFP, A2DP, AVRCP, OPP, SPP, GATT

GPS: u-Blox Neo-6Q

Bluetooth es una marca comercial o una marca comercial registrada de Bluetooth SIG, Inc.

Intel y Pentium son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Intel Corporation.

Windows es una marca comercial o una marca comercial registrada de Microsoft Corporation.

Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.

GARANTÍA

Garantía limitada de fábrica de 3 años

